

1. Какие бывают типы сварных соединений?

- а. Односторонние и двусторонние.
- б. Стыковые, тавровые, угловые, нахлесточные.
- в. Вертикальные и горизонтальные.
- г. Потолочные, стыковые, угловые.

2. Как обозначается сварное соединение на чертеже?

- а. Указывается тип соединения, метод и способ сварки, методы контроля.
- б. Указывается ГОСТ, тип соединения, метод и способ сварки, катет шва, длина или шаг, особые обозначения.
- в. Указывается метод и способ сварки, длина или шаг, сварочный материал, методы и объем контроля.
- г. Односторонняя стрелка по линии шва.

3. Что такое магнитное дутье дуги?

- а. Расширение дуги в результате взаимодействия собственного магнитного поля дуги с полем сварочной цепи, посторонними магнитными полями, а также с ферромагнитными материалами.
- б. Отклонение дуги от оси электрода в результате действия магнитных полей или ферромагнитных масс при сварке.
- в. Сжатие дуги и увеличение проплавления в результате взаимодействия собственного магнитного поля дуги с полем сварочной цепи, посторонними магнитными полями, а также с ферромагнитными материалами.
- г. Образование магнитных полей в зоне дуги.

4. К какому классу сталей относятся сварочные проволоки Св-08, Св08А, Св-08ГА, Св-а0ГА?

- а. Низкоуглеродистому.
- б. Легированному.
- в. Высоколегированному.
- г. Полуспокойному.

5. Какой свариваемостью обладают низкоуглеродистые стали?

- а. Хорошей.
- б. Удовлетворительной.
- в. Плохой.
- г. Ограниченной.

6. Для чего в сталь вводятся легирующие элементы?

- а. Для придания стали специальных свойств.
- б. Для улучшения свариваемости стали.
- в. Для снижения содержания вредных примесей (серы и фосфора) в стали.
- г. Для обеспечения свариваемости.

7. Что обозначает буква «А» в маркировке стали в ХМА, в ХГСА?

- а. Содержание азота в стали.
- б. Содержание алюминия в стали.
- в. Пониженное содержание серы и фосфора - сталь высококачественная.
- г. Принадлежность по качественному назначению.

8. Как влияет характер переноса электродного металла на качество сварного шва?

- а. Мелкокапельный регулярный перенос способствует получению бездефектных швов.
- б. При крупнокапельном переносе обеспечивается наименьшее содержание водорода в наплавленном металле, что значительно снижает вероятность образования холодных трещин.
- в. При мелкокапельном переносе повышается вероятность «примерзания» электрода.
- г. Различия в формировании шва не существуют.

9. При каком роде тока обеспечивается более высокая устойчивость горения дуги?

- а. При переменном.
- б. При постоянном.
- в. Устойчивость горения дуги не зависит от рода тока.
- г. Все зависит от способа сварки.

10. Для чего служит трансформатор?

- а. Для преобразования частоты переменного тока.
- б. Для преобразования напряжения переменного тока.
- в. Для преобразования напряжения постоянного тока.
- г. Для изменения силы тока.