

У
МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН
ГАПОУ «НИЖНЕКАМСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по НМР

ВЛ

В.П. Кузиева

«27 » 08

2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УПР

РС

Р.М. Сабитов

«27 » 08

2019г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 Дефектация швейных изделий

Профессия: 29.01.07 Портной

Квалификация: Портной, 3 (4) разряд

Форма обучения – очная

**Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.
на базе основного общего образования**

**Профиль получаемого профессионального
образования – социально-экономический**

СОГЛАСОВАНО

АО "Нижнекамская швейная фабрика"
(наименование организации)

Хасова, ЕВ, директор

ФИО, должность

МН
подпись

«27 » 08

2019г.



г. Нижнекамск, 2019г.

Рабочая программа профессионального модуля **ПМ.02 Дефектация швейных изделий** разработана на основе:

1. Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 29.01.07 Портной, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1569 от 09 декабря 2016 года (зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации № 44898 от 22.12.2016 года)

2. Учебного плана и основной образовательной программы ГАПОУ «Нижнекамский многопрофильный колледж» по профессии 29.01.07 Портной

Организация-разработчик:

ГАПОУ «Нижнекамский многопрофильный колледж»

Разработчики:

Антонова Ирина Алексеевна – мастер п/о и преподаватель общепрофессиональных дисциплин и междисциплинарных курсов;

Ломакина Галина Мухаметовна - мастер п/о и преподаватель общепрофессиональных дисциплин и междисциплинарных курсов.

Рассмотрена и рекомендована методической цикловой комиссией ГАПОУ «Нижнекамский многопрофильный колледж» по профессиям: Повар, кондитер, Портной, специальности Технология продукции общественного питания и преподавателей дисциплин общепрофессионального учебного цикла

Председатель МЦК _____ Казамарова И.В.

Протокол заседания МЦК № ____ от «____» 2019г.

СОДЕРЖАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ РАЗДЕЛОВ	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	15
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	18

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ. 02 ДЕФЕКТАЦИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее – рабочая программа) является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 29.01.07 Портной в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) **Дефектация швейных изделий** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.

ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области швейного производства при наличии среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

проверки качества узлов готовых швейных изделий различных ассортиментных групп;

анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются;

устранения дефектов;

уметь:

У.1 пользоваться нормативно-технологической документацией;

У.2 распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения;

У.3 подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями;

знать:

3.1 формы и методы контроля качества продукции;

3.2 перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные и текстильные);

3.3 причины возникновения дефектов;

3.4 обработку изделий различных ассортиментных групп;

3.5 способы устранения дефектов.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:

всего - 269 часа, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 54 часа.

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 36 часов:

в том числе лабораторно-практические занятия – 18 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 18 часов;

учебной практики – 108 часов;

производственной практики – 108

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) Дефектация швейных изделий в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результатов обучения
ПК 2.1.	Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.
ПК 2.2.	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий
ПК 2.3.	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результат своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Тематический план профессионального модуля ПМ.02 Дефектация швейных изделий

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов (максимальная нагрузка)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса			Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная, часов (предусмотрена концентрированная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов			
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 2.1-2.3	Раздел 1, ПМ.02 (МДК. 02.01) Устранение дефектов с учетом свойств ткани	54	36	18	18		-
	Учебная практика	108	-	-	-	108	-
	Производственная практика	108	-	-	-	-	108
	Всего:	270	36	18	18	108	108

3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. Устранение дефектов с учетом свойств ткани		270	
МДК. 02.01 Устранение дефектов с учетом свойств ткани		36 в т.ч. ЛПЗ 18 ч.	
Тема 1. Общие понятия. Виды дефектов	Содержание Урок 1 Вопросы определения вида и причин возникновения дефектов по их внешним признакам Урок 2 Экспертиза качества швейных изделий ассортиментных групп	2 1 1	2
Тема 2. Формы и методы контроля качества продукции	Содержание Урок 3 Нормативно-технологическая документация в соответствии ГОСТ Урок 4 Изделия швейные. Методы контроля качества	2 1 1	2
	Практическое занятие № 1 Урок 5 Дефекты рукавов Урок 6 Карта дефектов. Контроль качества плечевых изделий	2 1 1	2
Тема 3. Технологические дефекты	Содержание Урок 7 Дефекты, возникающие в процессе выкраивания деталей, в процессе пошива, при влажно-тепловой обработке Урок 8 Дефекты, возникающие в процессе пошива, при влажно-тепловой обработке	2 1 1	2
	Самостоятельная работа № 1 Подготовить сообщения по теме: «Дефекты механического повреждения и загрязнения»	2	
	Практическое занятие № 2	2	2

	Урок 9	Дефекты карманов	1	
	Урок 10	Карта дефектов. Определение качества обработки карманов	1	
	Самостоятельная работа № 2 Подготовить презентацию: «Скрытые и явные технологические дефекты»			3
	Содержание			2
Тема 4. Конструктивные дефекты	Урок 11	Дефекты, возникающие в процессе конструирования	1	
	Урок 12	Классификация конструктивных дефектов.	1	
	Практическое занятие № 3			2
	Урок 13	Дефекты воротников, возникающие в процессе конструирования	1	
	Урок 14	Выявление и устранение дефектов соединения основных деталей	1	
	Самостоятельная работа № 3 Подготовить сообщения по теме: «Дефекты фурнитуры»			2
	Содержание			2
Тема 5. Текстильные дефекты	Урок 15	Дефекты, имеющиеся в текстильных материалах	1	
	Урок 16	Дефекты сырья	1	
	Практическое занятие № 4			2
	Урок 17	Дефекты ткачества	1	
	Урок 18	Дефекты отделки	1	
	Самостоятельная работа № 4 Подготовить сообщения по теме: «Текстильные дефекты»			2
	Содержание			2
Тема 6. Причины возникновения дефектов	Урок 19	Причины возникновения дефектов и способы их устранения	1	
	Урок 20	Определение недостатков индивидуальной фигуры и способы скрытия этих недостатков при проектировании швейных изделий	1	
	Практическое занятие № 5			2
	Урок 21	Устранение явных дефектов.	1	
	Урок 22	Нарушение качества выполнения технических условий	1	
	Самостоятельная работа № 5 Подготовка сообщения по теме: «Дефекты подкладочных материалов»			2
	Содержание			2
Тема 7. Обработка изделий различных ассортиментных групп	Урок 23	Технологический контроль качества обработки швейных изделий	1	
	Урок 24	Особенности обработки изделий из различных материалов	1	

	Самостоятельная работа № 6 Подготовка сообщения по теме: «Степень износа изделий»	2	
	Практическое занятие № 6	2	
Урок 25	Технологический контроль качества обработки женской юбки.	1	
Урок 26	Нарушение режимов и технологии влажно-тепловой обработки	1	
	Практическое занятие № 7	2	
Урок 27	Технологический контроль качества обработки брюк.	1	
Урок 28	Дефекты строчек, стежков, швов	1	
	Практическое занятие № 8	2	
Урок 29	Технологический контроль качества обработки женского плечевого изделия	1	
Урок 30	Методы контроля качества	1	
	Самостоятельная работа № 7 Подготовить презентацию: «Дефекты прокладочных материалов»	3	
Тема 8. Способы устранения дефектов	Содержание	2	2
Урок 31	Способы и методы устранения возникающих дефектов в швейных изделиях.	1	
Урок 32	Способы и методы устранения скрытых дефектов	1	
	Самостоятельная работа № 8 Подготовка сообщения по теме: «Нарушение целостности изделий в результате их некачественного изготовления»	2	
	Практическое занятие № 9	2	
Урок 33	Дефекты скрытого характера	1	
Урок 34	Устранение дефектов скрытого характера	1	
	Содержание	2	
Урок 35	Требования к качеству швейных изделий, изготовленных по индивидуальным заказам	1	
Урок 36	Закон о защите прав потребителей № 2300-1 ФЗ	1	
Промежуточная аттестация	Экзамен МДК. 02.01 Устранение дефектов с учетом свойств ткани		
Учебная практика УП.02		108	
Виды работ			

Тема 1. Вводный инструктаж. Причины возникновения дефектов и способы их устранения	Содержание Вводный инструктаж. Причины возникновения дефектов. Способы устранения дефектов	6	3
Тема 2. Устранение дефектов, обработки прорезных карманов	Содержание Устранение дефекта, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 3. Устранение дефектов механического повреждения и загрязнения	Содержание Устранение дефекта, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 4. Устранение дефектов физико-химического повреждения	Содержание Устранение дефекта, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 5. Устранение дефектов фурнитуры и отделочных элементов	Содержание Устранение дефекта, реставрация узла ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 6. Устранение дефектов прокладочных материалов	Содержание Устранение дефекта, реставрация узла ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 7. Устранение дефектов подкладочных материалов	Содержание Устранение дефекта, реставрация узла ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 8. Устранение текстильных дефектов.	Содержание Устранение дефекта; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 9. Устранение дефектов низа	Устранение дефекта, реставрация узла	6	3

изделий в ассортименте	ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ		
Тема 10. Устранение нарушения целостности изделий в результате их некачественного изготовления	Содержание Устранение дефекта, реставрация узла ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 11. Устранение дефектов обработки накладных карманов	Содержание Устранение дефекта, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 12. Устранение дефектов соединения воротника с горловиной с застежкой доверху	Содержание Устранение дефекта, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 13. Устранение дефектов соединения рукавов с проймами в изделиях легкого ассортимента	Содержание Устранение дефекта, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 14. Устранение дефектов соединения рукавов с проймами в верхней одежде	Содержание Устранение дефекта, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 15. Устранение дефектов соединения воротника с горловиной с отложными лацканами	Содержание Устранение дефекта, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 16. Устранение дефектов изготовления женских юбок, брюк, блузок, платьев	Содержание Устранение дефекта, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3

Тема 17. Устранение дефектов изготовления женских жакетов, демисезонного пальто	Содержание	6	3
	Устранение дефекта, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ		
Тема 18. Устранение дефектов соединения воротника с горловиной с застежкой доверху	Содержание	3	3
	Устранение дефекта, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ Дифференцированный зачет		
Производственная практика по ПМ.02		108	
Тема 1. Вводный инструктаж. Знакомство с предприятием	Вводный инструктаж. - инструктаж по охране труда и технике безопасности, - инструктаж по противопожарной безопасности. Знакомство с предприятием	6	3
Тема 2. Устранение дефектов, обработки прорезных карманов	Устранение дефекта прорезных карманов, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 3. Устранение дефектов, механического повреждения и загрязнения	Устранение дефекта, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 4. Устранение дефектов физико-химического повреждения	Устранение дефекта, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 5. Устранение дефектов фурнитуры и отделочных элементов	Устранение дефекта фурнитуры и отделочных элементов, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 6. Устранение дефектов прокладочных материалов	Устранение дефекта прокладочных материалов, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 7. Устранение дефектов	Устранение дефекта подкладки, реставрация узла;	6	3

подкладочных материалов	ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ		
Тема 8. Устранение текстильных дефектов	Устранение текстильного дефекта; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 9. Устранение дефектов низа изделий в ассортименте	Устранение дефекта низа изделия, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 10. Устранение нарушения целостности изделий в результате их некачественного изготовления	Устранение дефектов при нарушения целостности изделий, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 11. Устранение дефектов обработки прорезных карманов	Устранение дефектов, возникающих при соединении воротника с горловиной с застежкой доверху, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 12. Устранение дефектов, соединения воротника с горловиной с застежкой доверху	Устранение дефекта, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 13. Устранение дефектов, соединения рукавов с проймами в изделиях легкого ассортимента	Устранение дефектов, возникающих при соединении рукавов с проймами в изделиях легкого ассортимента, реставрация узла ; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 14. Устранение дефектов соединения рукавов с проймами в верхней одежде	Устранение дефекта, возникающих при соединении рукавов с проймами в верхней одежде, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 15. Устранение дефектов соединения воротника с горловиной с отложными лацканами	Устранение дефекта, возникающих при соединении воротника с горловиной с отложными лацканами. реставрация узла ; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 16. Устранение дефектов изготовления женских юбок, брюк,	Устранение дефектов юбок, брюк, блузок, платьев, реставрация узла;	6	3

блузок, платьев	ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ		
Тема 17. Устранение дефектов изготовления женских жакетов, демисезонного пальто	Устранение дефекта в пальто и жакете, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Тема 18. Устранение дефектов при изготовлении меховых изделий	Устранение дефекта в меховых изделиях, реставрация узла; ВТО и окончательная отделка отреставрированного участка. Проверка качества работ	6	3
Итоговый контроль по профессиональному модулю	Квалификационный экзамен по ПМ.02		

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля осуществляется в учебно-производственной швейной мастерской.

Оборудование швейной мастерской

№ п/п	Классы назначения машин	Характеристика	Количество оборудования, ед.
1	Vista –SM, промышленная, универсальная	Двухниточная прямая строчка челночного стежка для легких и средних тканей	12
2	Vista –SM, промышленная, петельная	Двухниточная, челочная для легких и средних тканей	1
3	Vista –SM, промышленная, краеобметочная (оверлок)	Трехниточная стачивающе -обметочная строчка для легких и средних тканей	1
4	Утюг электрический PHILIPS	температура нагревательной поверхности до 140 ⁰	2

Мебель и стационарное оборудование

1. Шкафы для учебно-методической документации
2. Стол преподавателя
3. Стул преподавателя
4. Столы обучающихся
5. Стулья для обучающихся
6. Доска классная
7. Интерактивная доска
8. Мультимедийный проектор

Учебно-наглядные пособия

1. Комплект учебно-методической документации
2. Планшеты
3. Плакаты

Компьютерные средства обучения

1. Программное обеспечение общего и профессионального назначения
2. Мультимедийные презентации лекционного материала
3. Обучающие и контролирующие программы

4.2. Информационное обеспечение обучения

Интернет – ресурсы:

- <http://www.bulav-ka.ru/atel.files/sunduk.files/primerka/defekt.htm>
<http://funtik.tushino.com/stat-dif.htm>

<http://www.modistka.net/trousers12.php>

<http://www.fanreal.ru/defect.php>

http://www.info-norma.org/pages/normu_i_normativu/tex_tov.html

<http://textile37.ru/tech?letter=%D0%B4>

Учебно-методическое обеспечение

1. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02
2. Учебно-методические комплексы по темам модуля
3. Сборники заданий в тестовой форме
4. Материалы промежуточной аттестации обучающихся и итоговой государственной аттестации выпускников

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Организация образовательного процесса должна способствовать формированию общих и профессиональных компетенций, освоение которых является результатом обучения по профессиональному модулю.

Условия организации учебной и производственной практики:

Организация учебной и производственной практик по профессиональному модулю является неотъемлемой составляющей при реализации основной профессиональной образовательной программы.

Учебная практика направлена на формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретений первоначального практического опыта и проводится в учебно-производственных мастерских ГАПОУ «Нижнекамский многопрофильный колледж». Учебная практика завершается дифференцированным зачетом.

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся как общих, так и профессиональных компетенций. Производственная практика проводится на предприятиях, оснащенных современной техникой, применяющих новейшие технологии и современную организацию труда.

На организацию и проведение производственной практики образовательное учреждение заключает договоры с соответствующими предприятиями. Организацию и руководство практикой осуществляют руководитель практики от образовательного учреждения. По итогам производственной практики обучающиеся представляют: дневник практики, отзыв-характеристику, отчёт о работе. Каждый этап производственной практики завершается оценкой освоенных компетенций. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

В ходе изучения профессионального модуля Дефектация швейных изделий обучающиеся могут получать групповые, индивидуальные, устные и письменные консультации.

Для освоения данного профессионального модуля предшествует изучение следующих общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей:

- ОП.03. Основы материаловедения;
- ОП.04. Основы конструирования и моделирования одежды;
- ОП.05. Основы художественного проектирования одежды;

- ОП.07. Техническое оснащение производства
- ПМ.01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Мастера производственного обучения должны иметь на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Требование квалификации инженерно-педагогических кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу: наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля Дефектация швейных изделий.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой

Мастера производственного обучения:

Антонова И.А. - мастер производственного обучения, образование высшее, Московский технологический институт, квалификация: инженер- технолог, специальность: технология швейных изделий, Диплом № МВ 864252, 1984 г.,

ФГБОУ ВО « Набережночелнинский государственный педагогический университет», профессиональная переподготовка 750 часов по профилю «Педагогика и психология», Диплом 160400001661, 2017 г., прохождение стажировки АО «Нижнекамская швейная фабрика», 2019 г.

5 разряд (рабочий)

Ломакина Г.М. – мастер и преподаватель профессионального цикла первой квалификационной категории, образование: Клепиковский технологический техникум , квалификация: техник-технолог, специальность: швейное производство, Диплом № 194334, 1981 г.

ФГБОУ ДПО «Межрегиональный институт повышения квалификации специалистов среднего профессионального образования», удостоверение 162402385692, 2015 г., Диплом о профессиональной переподготовке Центра прикладных квалификаций Казанского торгово – экономического техникума «Педагогика и психология в профессиональном образовании», Диплом 162404663351, 2016 г.,

6 разряд (рабочий)

прохождение стажировки АО «Нижнекамская швейная фабрика», 2019 г.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности по профессии 29.01.07 Портной и составляющих его профессиональных компетенций, а также общие компетенции, формирующиеся в процессе освоения профессиональной программы в целом.

В результате контроля и оценки по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка профессиональных и общих компетенций, определенных в ФГОС СПО, практического опыта, знаний и умений

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Основные показатели оценки результатов	Форма контроля и оценивания
Умения		
- У.1. пользоваться нормативно-технологической документацией;	- умеет пользоваться нормативно-технологической документацией; - читает технический рисунок; - использует инструкционно-технологические карты; - применяет отраслевые стандарты (ОСТ),	- наблюдение и оценка преподавателя при выполнении практических и самостоятельных работ, тестирование Оценка устного опроса тема 1, тема 2
- У.2. распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения	- умеет определять различные дефекты при изготовлении швейных изделий и выявляет причин возникновения дефектов	Оценка результатов практической работы № 1 - №9 Оценка самостоятельных работ № 1 - №8
- У.3. подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями	- подбирает рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями - подбирает материалы и фурнитуру при выполнении работ	Оценка результатов практической работы № 5
Знания		
-3.1 формы и методы контроля качества продукции;	- знает и применяет знания при проведении различных видов контроля на различных этапах изготовления швейных изделий	Оценка устного опроса тема 1, тема 2
- 3.2. перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные и текстильные);	- знает возможные дефекты (технологические, конструктивные и текстильные) при изготовлении швейных изделий	Оценка устного опроса тема 3, тема 4, тема 5 Оценка самостоятельной работы № 3 Оценка самостоятельной работы № 4 Оценка самостоятельной работы № 6
-3.3. причины возникновения дефектов;	- знает причины возникновения дефектов знаний при изготовлении швейных изделий	Оценка устного опроса тема 6. Оценка самостоятельной работы № 8

-3.4 обработку изделий различных ассортиментных групп;	- знает обработку изделий различных ассортиментных групп знаний при изготовлении швейных изделий	Оценка устного опроса тема 7. Оценка результатов практической работы №1 - №9 Оценка самостоятельной работы № 3 Оценка самостоятельной работы № 4 Оценка самостоятельной работы № 6
-3.5. способы устранения дефектов.	- знает способы и методы устранения дефектов знаний при ремонте и изготовлении швейных изделий	Оценка устного опроса тема 8. Оценка результатов практической работы №1 - №9 Оценка самостоятельной работы № 3 Оценка самостоятельной работы № 4 Оценка самостоятельной работы № 6

Профессиональные компетенции

ПК 2.1 Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.	- определяет наличие дефекта различными методами и способами; - правильно определяет методы и способы устранения дефекта; - выполняет поузловой контроль качества швейного изделия	Оценка устного опроса тема 7, тема 8. Оценка результатов практической работы №1 - №9 Оценка самостоятельной работы № 7 Промежуточная аттестация в форме: - Экзамен по МДК.02.01 по УП.02 - Экзамен (квалификационный)
ПК 2.2 Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.	- определяет причины возникновения дефектов при изготовлении изделий;	Оценка устного опроса: тема 2, тема 3, тема 4, тема 5 Промежуточная аттестация в форме: - Экзамен по МДК.02.01 по УП.02 - Экзамен (квалификационный)
ПК 2.3 Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.	- предупреждает и устраняет дефекты обработки швейных изделий	.Оценка устного опроса: тема 2, тема 3, тема 4, тема 5 Оценка результатов практической работы №1 - №9; Оценка самостоятельной работы № 1 Промежуточная аттестация в форме: - Экзамен по МДК.02.01 по УП.02 - Экзамен (квалификационный)
ПК 1.6.Соблюдать правила безопасности труда.	- соблюдает правила безопасности труда на рабочих местах и правил пожарной безопасности в мастерских в соответствии с инструкциями;	Оценка результатов практической работы №1 - №9 Промежуточная аттестация в форме: - Экзамен по МДК.02.01 по УП.02 - Экзамен (квалификационный)
ПК 1.7 Пользоваться технической, технологической и нормативной	- правильно читает технический рисунок; - использует инструкционно-технологические	- наблюдение и оценка преподавателя при выполнении практических и самостоятельных работ, тестирование

документацией.	карты; - применяет отраслевые стандарты (ОСТ) и техническими условиями (ТУ)	Оценка устного опроса тема 1, тема 2 Промежуточная аттестация в форме: - Экзамен по МДК.02.01 по УП.02 - Экзамен (квалификационный)
Общие компетенции		
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	-наличие положительных отзывов от мастера производственного обучения; -демонстрация интереса к будущей профессии; - инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности	Выполнение практических, самостоятельных работ. Выполнение тестовых заданий
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения	-правильно выбирает и применяет способы решения профессиональных задач;	Выполнение практических, самостоятельных работ. Выполнение тестовых заданий
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль	- грамотное составление плана практической работы; - демонстрация правильной последовательности выполнения действий во время выполнения практических работ, заданий во время учебной, производственной практики - решение стандартных профессиональных задач в области собственной деятельности;	Выполнение практических, самостоятельных работ. Выполнение тестовых заданий
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	-эффективный поиск необходимой информации; использование различных источников, включая электронных	Выполнение практических, самостоятельных работ. Выполнение тестовых заданий
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	-демонстрация навыков использования информационно - коммуникационных технологий в профессиональной деятельности;	Выполнение практических, самостоятельных работ. Выполнение тестовых заданий
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	работа с различными прикладными программами, взаимодействие с обучающимися, преподавателями и	Выполнение практических, самостоятельных работ. Выполнение тестовых заданий

	мастерами в ходе обучения	
Итоговый контроль по профессиональному модулю	Освоенные умения, знания, элементы ПК, ОК	Экзамен (квалификационный)