

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ «НМК»



М.Н. Павлов

07

2021г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Государственного автономного профессионального образовательного
учреждения

«Нижнекамский многопрофильный колледж»

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом-
Сварщик ручной дуговой сварки
неплавящимся электродом в защитном газе

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.
на базе основного общего образования

**Профиль получаемого профессионального
образования:** технический

**1.Сводные данные по бюджету времени (в неделях) программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии
СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			По профилю профессии/специальности	Преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	10
1 курс	35,7	5,3					11	52
2 курс	31,7	4,3	3		2		11	52
3 курс	9,6	4,4	22		2	3	2	43
Всего:	77	14	25		4	3	24	147

**2. Перечень кабинетов, мастерских и лабораторий для подготовки
по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**

№	Наименование
Кабинеты	
1.	технической графики
2.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3.	теоретических основ сварки и резки металлов
Лаборатории	
1.	материаловедения
2.	электротехники и сварочного оборудования
3.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
Мастерские	
1.	слесарная
2.	сварочная для сварки металлов
3.	сварочная для сварки неметаллических материалов
Полигоны	
1.	сварочный
Спортивный комплекс	
1.	спортивный зал
Залы	
1.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Internet
2.	актовый зал

3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** ГАПОУ «Нижекамский многопрофильный колледж» разработан на основе:

- Федерального закона «Об образовании в РФ» от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ;
- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № **50 от 29 января 2016 года**, зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации (№ 41197 от 24 февраля 2016 года);
- Приказа Минобрнауки России от 14 сентября 2016 г. №1193 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования»;
- Приказа Минпросвещения России от 17 декабря 2020 г. №747 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. №1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 05 августа 2020 года № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;
- Разъяснений Федерального государственного учреждения «Федеральный институт развития образования» Министерства образования и науки Российской Федерации по формированию учебного плана программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования;
- Рекомендаций Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 17 марта 2015 г. № 06-259 по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования;
- Письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров от 01.03.2017 г. № 06-174;
- Информационно-методического письма ФГАУ «ФИРО» от 11.10.2017 г. №01-00-05/925;
- Инструктивно-методического письма по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования от 20.07.2020 г. №05-772;
- Методических рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования, (утв. Минпросвещения России) по состоянию на 16.04.2021 г.;

Образовательный процесс в учебном году начинается 1 сентября, заканчивается – в соответствии с графиком учебного процесса, общая продолжительность каникул 24 недели. Объем обязательной аудиторной нагрузки обучающихся не превышает 36 часов в неделю

при максимальной нагрузке 54 часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Продолжительность занятий – 45 мин. при организации общеобразовательного цикла и группировка парами при организации общепрофессионального и профессионального циклов.

Освоение элементов общепрофессионального и профессионального циклов начинается с 1 курса параллельно с общеобразовательной подготовкой с учётом профиля получаемого профессионального образования, такое построение основной профессиональной образовательной программы даёт возможность повысить мотивацию обучающихся к обучению и будущей профессиональной деятельности.

Общеобразовательный цикл сформирован с учетом профиля получаемого профессионального образования – **технический**.

Вариативная часть циклов программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** по согласованию с работодателями направлена на введение необходимых дисциплин в реализации данной программы общепрофессиональной подготовки (ОП.07 Охрана труда), на увеличение объема времени профессионального цикла (по ПМ.01 в МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование, МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций, МДК. 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой, МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений; по ПМ.02 МДК. 02.01Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами, на введение необходимых междисциплинарных курсов по ПМ.03 МДК.03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, МДК.03.02 Основы технологической, конструкторской, рабочей документации по профессии), расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части и для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и работодателей. Время, отведённое на вариативную часть, составляет **216 часов**.

Обоснование распределения объема часов вариативной части приведено в Таблице 1.

Учебным планом предусматривается проведение консультаций (групповых и индивидуальных) из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый год.

Все дисциплины, включённые в учебный план, по завершению освоения программы имеют промежуточную аттестацию в форме зачётов, дифференцированных зачётов, предусмотренных за счёт часов, отведённых на освоение соответствующей учебной дисциплины.

Формой итоговой аттестации по модулю является экзамен (квалификационный) за счёт времени, выделенного ФГОС, направленный на определение готовности выпускника к определённому виду деятельности, посредством оценки их профессиональных компетенций, сформированных в ходе освоения междисциплинарных курсов (теоретической части модуля), учебной и производственной практики. По его итогам возможно присвоение выпускнику определённой квалификации.

Квалификационные экзамены по модулям ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.03 проводятся во время экзаменационной сессии по завершении производственной практики за счет времени, выделенного ФГОС.

Образовательный процесс подготовки квалифицированных рабочих в колледже включает наряду с теоретическим обучением практическое обучение, осуществляемое в несколько этапов: учебная практика (в учебно-производственных мастерских колледжа), производственная практика в монтажных организациях базового предприятия УК ООО «Татспецнефтехиммонтаж» под руководством опытных наставников.

Государственная итоговая аттестация проводится согласно «Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» и «Программы государственной итоговой аттестации» в ГАПОУ «Нижекамский многопрофильный колледж», которая включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная эк-

заменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии.

На основании ФГОС СПО выпускнику должна присваиваться квалификация выше средней по данной профессии и при положительных результатах итоговой аттестации выдается диплом государственного образца о получении среднего профессионального образования по профессии **Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) с присвоением квалификации – Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.**

Общеобразовательный цикл:

Общеобразовательный цикл сформирован на основании рекомендаций департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров № 06-259 от 17.03.2015 г. по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии, примерной структуры и содержания общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования (ППКРС) с учетом требований ФГОС и профиля профессионального образования - технический.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение в количестве **2052 часов** распределено на учебные дисциплины общеобразовательного цикла ОПОП СПО (ППКРС):

- общие дисциплины- 1430 часов;
- по выбору из обязательных предметных областей – 622 часов;

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на соответствующую дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО по профессии.

Экзамены проводятся по учебным дисциплинам «Русский язык», «Математика» и по двум из общеобразовательных дисциплин, изучаемых углубленно – «Информатика» и «Физика».

В программах учебных дисциплин должно быть предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта (учебное исследование или учебный проект), который выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного изучаемого предмета, курса в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской и т.д.)

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела по капитальному
ремонту АО «ТАНЕКО»Р.В.Демьянов
« 30 » 06 20 21 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный сварщик АО «НМУ-3»

А.С.Кудряшов
« 30 » 06 20 21 г.**Распределение объёма часов вариативной части по профессии 15.01.05
Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Таблица №1

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Обязательная учебная нагрузка, час.
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	250 (218+32)
		216
ОП.07	В результате изучения вариативной части по дисциплине «Охрана труда» обучающийся должен: уметь: • пользоваться средствами индивидуальной и групповой защиты; • применять безопасные приемы труда на территории предприятия и в производственных помещениях; • использовать экобиозащитную и противопожарную технику; • определять и проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности. знать: • виды и правила проведения инструктажей по охране труда; • средства защиты; • действие токсичных веществ на организм человека; • меры предупреждения пожаров и взрывов; • нормативные документы по охране труда и здоровья, основы профгигиены, профсанитарии и пожаробезопасности; • общие требования безопасности на территории предприятия и производственных помещениях; • основные причины возникновения пожаров и взрывов; • правовые и организационные основы охраны труда на предприятии, систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду, профилактические мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии; • права и обязанности работников в области охраны труда; • принципы прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях; • средства и методы повышения безопасности технических средств и технологических процессов	32
П.00	Профессиональный цикл	430 (246+184)
МДК.01.01	В результате изучения вариативной части по МДК «Основы тех-	21

	нологии сварки и сварочное оборудование» обучающийся должен: уметь: • использовать магнитные, винтовые, прижимные сборочно-сварочные приспособления, изучить устройство и правила его эксплуатации; • выполнять сборку труб с использованием приспособлений для поддува защитных газов с защитой обратной стороны шва; • применять оборудование по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; • соблюдать правила технической эксплуатации оборудования для прокатки сварочных материалов в соответствии с требованиями ГОСТа; знать: • сборочно-сварочные приспособления, устройство, назначение, правила его эксплуатации и область применения; • углубленное изучение правил сборки труб и трубопроводов под сварку согласно требований ГОСТа; • оборудование, порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; • стандарты маркировки, устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения согласно международных стандартов; • правила технической эксплуатации оборудования для прокатки сварочных материалов; • классификацию материалов в соответствии международных стандартов; • сварочные материалы.	
МДК.01.02	В результате изучения вариативной части по МДК «Технология производства сварных конструкций» обучающийся должен: уметь: • выполнять работы по плазменной сварке и резке, применяемые на предприятиях города; • производить технологические приёмы сварки в условиях низких температур, с использованием сборочных, технологических приспособлений и оснастки; знать: • основы технологии сварочного производства, применяемые на предприятиях города; • углубленное изучение приемов техники и технологии сварки в условиях низких температур, виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки; • правила работы с технологической документацией.	10
МДК.01.03	В результате изучения вариативной части по МДК «Подготовительные и сборочные операции перед сваркой» обучающийся должен: уметь: • производить технологические пробы на холодные и горячие трещины с использованием прямых методов; • выполнять разделку кромок в соответствии с требованиями ГОСТ; знать: • влияние основных параметров режима и пространственного	15

	положения при сварке на формирование сварного шва, правила подбора режимов сварки с применением проб; • основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок расчет расхода сварочных металлов; • основы технологии сварочного производства на предприятиях города, виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки. • основные правила чтения технологической документации;	
МДК.01.04	В результате изучения вариативной части по МДК «Контроль качества сварных соединений» обучающийся должен: уметь: • выполнять контроль качества сварных соединений методом цветной дефектоскопии • производить анализ выполненной работы, согласно требований нормативной документации, производить устранение возникающих дефектов сварных швов. знать: • регламентирующую документацию на дефекты сварного шва; • методы цветной дефектоскопии; • способы устранения, причины возникновения и меры предупреждения дефектов сварных швов.	15
МДК.02.01	В результате изучения вариативной части по МДК «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами» обучающийся должен: уметь: • выполнять плазменную наплавку и резку плавящимся и неплавящимся электродом, читать их обозначение на чертежах; • подбирать новые сварочные (наплавочные) материалы для дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся и неплавящимся электродом; • производить приемы работ по технике воздушно-дуговой (наплавки, резки) различных деталей и конструкций; • устранять причины возникновения деформаций сварных конструкций. знать: • способы наплавки, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых плазменной (наплавкой, резкой) плавящимся и неплавящимся электродом, и обозначение их на чертежах; • сварочные (наплавочные) материалы для дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся и неплавящимся электродом; • материалы для сварки и их маркировка в соответствии международных стандартов; • приемы работ, технику и технологию воздушно-дуговой (наплавки, резки) различных деталей и конструкций; • основы дуговой резки; причины возникновения деформаций сварных конструкций.	25
МДК.03.01	В результате изучения МДК «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе» обучающийся должен: уметь: • производить подбор неплавящихся электродов и присадочных сварочных материалов, согласно международных стандартов; • выполнять работу на сборочно-сварочном и вспомогательном	62

	оборудовании для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе; • производить подключение оборудования со встроенными сварочными осцилляторами; • эксплуатировать газовые баллоны; • выполнять сварку титана и его сплавов, устранять причины возникновения дефектов сварных швов, знать способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке) неплавящимся электродом в защитном газе. знать: • маркировку сварочных материалов: неплавящихся электродов, основные группы и марки электродов, в соответствии международных стандартов; • устройство сборочно-сварочного и вспомогательного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; • оборудование со встроенными сварочными осцилляторами; • правила маркировки и эксплуатации газовых баллонов; • технология сварки титана и его сплавов, причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке) неплавящимся электродом в защитном газе.	
МДК.03.02	В результате изучения МДК «Основы технологической, конструкторской, рабочей документации по профессии» обучающийся должен: уметь: • читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций; • пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов; • читать чертежи изделий, механизмов и узлов; • использовать технологическую документацию. знать: • расшифровку марок углеродистых сталей и сплавов по химическому составу с указанием их назначения; • основные правила разработки, оформления и чтения конструкторской и технологической документации; • общие сведения о сборочных чертежах; • основы машиностроительного черчения; • требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД)	36

Рассмотрено

на заседании методической цикловой комиссии

Председатель МЦК

Машин / Машин Т.З. /

Протокол № 11

« 15 » 06 20 21 г.

4. План учебного процесса ППКРС СПО по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) с 2021-2022 уч.года

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам					
			максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная		I курс		II курс		III курс	
					всего занятий	в т.ч. лабораторных и практических занятий	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
							17 нед	24 нед	16,5 нед	22 нед	17 нед	19,5 нед
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
0.00	Общеобразовательные учебные дисциплины	4/8/4	3078	1026	2052	914	459	517	492	512	72	0
	Общие дисциплины	4/6/2	2145	715	1430	654	312	362	339	345	72	0
ОУД.01	Русский язык	-, -, -, Э	216	72	144	84	34	46	31	33		
ОУД.02	Литература	-, -, -, ДЗ	336	112	224	58	51	53	56	64		
ОУД.03	Иностранный язык	-, -, -, ДЗ	336	112	224	85	51	53	56	64		
ОУД.04	Математика	-, -, -, Э	456	152	304	142	79	83	74	68		
ОУД.05	История	-, -, -, ДЗ	291	97	194	53	39	44	54	57		
ОУД.06	Физическая культура	3, 3, 3, ДЗ	291	97	194	184	34	49	44	33	34	
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	-, -, -, ДЗ	162	54	108	30	24	34	24	26		
ОУД.08	Астрономия	ДЗ	57	19	38	0					38	
	По выбору из обязательных предметных областей	0/2/2	933	311	622	260	147	155	153	167	0	0
ОУД.09	Информатика	-, -, -, Э	291	97	194	65	44	46	51	53		
ОУД.10	Физика	-, -, -, Э	291	97	194	90	43	46	51	54		
ОУД.11	Химия	-, -, -, ДЗ	189	63	126	60	34	33	29	30		
ОУД.12	Родная литература	-, -, -, ДЗ	162	54	108	45	26	30	22	30		
	Индивидуальный проект (в рамках времени, отведенного на изучение учебного предмета)											
П.00	Профессиональный цикл и "Физическая культура"	0/19/5	2424	360	2124	292	153	347	102	280	540	702
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0/7/0	375	125	250	100	32	32	0	48	104	34
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	48	16	32	18		32				
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ	72	24	48	14				48		
ОП.03	Основы материаловедения	ЛЗ	48	16	32	18	32					

ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ	54	18	36	12					36	
ОП.05	Основы экономики	ДЗ	54	18	36	12					36	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	-,ДЗ	51	17	34	10					16	18
ОП.07	Охрана труда	-,ДЗ	48	16	32	16					16	16
ПМ.00	Профессиональные модули	0/11/5	2049	215	1834	152	121	315	102	232	396	668
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	0/6/1	711	129	582	88	121	265	42	154	0	0
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-,ДЗ	174	58	116	40	22	94				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ДЗ	69	23	46	18				46		
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	77	26	51	15	51					
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	67	22	45	15		45				
УП.01	Учебная практика	-, -,ДЗ	216		216		48	126	42			
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	108		108					108		
	Экзамен (квалификационный)	Э										
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	0/2/2	759	37	722	28		50	60	78	126	408
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-,Э	111	37	74	28		32	42			
УП.02	Учебная практика	-, -, -, ДЗ	180		180			18	18	78	66	
ПП.02	Производственная практика	-,ДЗ	468		468						60	408
	Экзамен (квалификационный)	Э										
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	0/3/2	579	49	530	36					270	260

МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	-,Э	93	31	62	24					20	42
МДК.03.02	Техника и технология полуавтоматической сварки в среде углекислого газа	-,ДЗ	54	18	36	12					16	20
УП.03	Учебная практика	-,ДЗ	108		108						54	54
ПП.03	Производственная практика	-,ДЗ	324		324						180	144
	Экзамен (квалификационный)	Э										
ФК.00	Физическая культура	ДЗ	60	20	40	40					40	
	Всего:	4/27/9	5562	1386	4176	1294	612	864	594	792	612	702
ПА.00	Промежуточная аттестация				144				0,5 нед.	2 нед.		1,5 нед.
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация											3 нед.
Консультации - на одного обучающегося по 4 часа ежегодно Государственная итоговая аттестация Защита выпускной квалификационной работы с 9 по 30 июня					Всего	Дисциплины и МДК	564	720	534	606	252	96
						учебной практики	48	144	60	78	120	54
						производственной практики	0	0	0	108	240	552
						экзаменов	0	0	1	5	0	3
						диф.зачето	2	3	1	9	6	6
						зачетов	1	1	1	1	0	0