



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГАПОУ «НМК»

М.Н. Павлов
«21» 03 2023г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Государственного автономного профессионального образовательного
учреждения

«Нижекамский многопрофильный колледж»

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом-

Сварщик ручной дуговой сварки
неплавящимся электродом в защитном газе

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 1 год 10 мес.
на базе основного общего образования

**Профиль получаемого профессионального
образования:** технологический

**1.Сводные данные по бюджету времени (в неделях) программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			По профилю профессии/специальности	Преддипломная (для ППССЗ)				
1	2	3	4	5	6	7	8	10
1 курс	39				2		11	52
2 курс	16	8	14		1	2	2	43
Всего:	55	8	14		3	2	13	95

**2. Перечень кабинетов, мастерских и лабораторий для подготовки
по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**

№	Наименование
Кабинеты	
1.	технической графики
2.	безопасности жизнедеятельности
3.	теоретических основ сварки и резки металлов
Лаборатории	
1.	материаловедения
2.	электротехники и сварочного оборудования
3.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские	
1.	слесарная
2.	сварочная для сварки металлов
Полигоны	
1.	сварочный
Спортивный комплекс	
1.	спортивный зал
Залы	
1.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Internet
2.	актовый зал

3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** ГАПОУ «Нижекамский многопрофильный колледж» разработан на основе:

- Федерального закона «Об образовании в РФ» от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ;
- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации № 41197 от 24 февраля 2016 года;
- Приказа Минобрнауки России от 14 сентября 2016 г. №1193 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования»;
- Приказа Минпросвещения России от 17 декабря 2020 г. №747 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
- Приказа Минпросвещения России от 1 сентября 2022 г. №796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования», зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации № 70461 от 11 октября 2022 года;
- Приказа Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации №70167 от 21.09.2022 г.;
- Приказа Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации №66211 от 07.12.2021 г.;
- Приказа Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 05 августа 2020 года № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №413 от 17.05.2012 г., зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации №24480 от 07.06.2012 г.;
- Приказа Минпросвещения России от 12 августа 2022 г. №732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413», зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации №70034 от 12.09.2022 г.;
- Письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 15 сентября 2022 г. №05-1631 «О вступлении в силу приказа Минпросвещения России»
- Разъяснений Федерального государственного учреждения «Федеральный институт развития образования» Министерства образования и науки Российской Федерации по формированию учебного плана программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования;
- Рекомендаций Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Минпросвещения России по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования № 05-592 от 01.03.2023 г.;

- Примерной основной образовательной программы СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утверждено протоколом ФУМО по УТПС 15.00.00 от 31 марта 2017 г. №4);

Образовательный процесс в учебном году начинается 1 сентября, заканчивается – в соответствии с графиком учебного процесса, общая продолжительность каникул 13 недель. Объём обязательной аудиторной нагрузки обучающихся не превышает 36 часов в неделю при максимальной нагрузке 54 часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Продолжительность занятий – 45 мин. при организации общеобразовательного цикла и группировка парами при организации общепрофессионального и профессионального циклов.

Освоение элементов общепрофессионального и профессионального циклов осуществляется на 2 курсе.

Вариативная часть циклов программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** по согласованию с работодателями направлена на увеличение объема времени дисциплин общепрофессионального цикла и на введение необходимого междисциплинарного курса по ПМ.03 МДК.03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе. Время, отведённое на вариативную часть, составляет **108** часов.

Обоснование распределения объема часов вариативной части приведено в Таблице 1.

Учебным планом предусматривается проведение консультаций (групповых и индивидуальных) из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый год.

Все дисциплины, включённые в учебный план, по завершению освоения программы имеют промежуточную аттестацию в форме контрольных работ, зачётов, дифференцированных зачётов, предусмотренных за счёт часов, отведённых на освоение соответствующей учебной дисциплины.

Формой итоговой аттестации по модулям ПМ.01 и ПМ.03 является экзамен (квалификационный) за счёт времени, выделенного ФГОС, направленный на определение готовности выпускника к определённому виду деятельности, посредством оценки их профессиональных компетенций, сформированных в ходе освоения междисциплинарных курсов (теоретической части модуля), учебной и производственной практики. По модулю ПМ.02 по окончании производственной практики проводится квалификационный экзамен за счет времени, выделенного ФГОС и при положительных результатах выпускнику присваивается квалификация по профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом в соответствии с перечнем профессий рабочих, должностей служащих.

Экзамены по модулям ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.03 проводятся во время экзаменационной сессии по завершении производственной практики.

Образовательный процесс подготовки квалифицированных рабочих в колледже включает наряду с теоретическим обучением практическое обучение, осуществляемое в несколько этапов: учебная практика (в учебно-производственных мастерских колледжа), производственная практика в монтажных организациях ООО УК «Таттнефтехиммонтаж», АО «НМУ-3», ОАО Трест «Татспецнефтехимремстрой» под руководством опытных наставников.

Государственная итоговая аттестация проводится согласно «Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» и «Программы государственной итоговой аттестации» в ГАПОУ «Нижекамский многопрофильный колледж» в форме демонстрационного экзамена.

На основании ФГОС СПО при положительных результатах итоговой аттестации выпускнику выдается диплом государственного образца о получении среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) с присвоением квалификации – Сварщик ручной дуговой сварки пла-

вящимся покрытым электродом – Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Общеобразовательный цикл:

Общеобразовательный цикл сформирован на основании Рекомендаций Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Минпросвещения России по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования № 05-592 от 01.03.2023 г. с учетом требований ФГОС СОО и профиля профессионального образования - **технологический профиль**.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение, в количестве **1404 часов** распределено на учебные дисциплины общеобразовательного цикла ОПОП СПО (ППКРС) по следующим предметным областям:

- русский язык и литература - 172 часа;
- родной язык и родная литература – 68 часов;
- иностранные языки – 68 часов;
- математика и информатика – 420 часов;
- общественно-научные предметы – 246 часов;
- естественно-научные предметы – 290 часов;
- физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности – 140 часов.

В рамках реализации предметной области Родной язык и литература согласно ФГОС СОО для изучения вводится дисциплина Татарский язык как государственный язык Республики Татарстан.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в форме контрольных работ, зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Контрольные работы, зачеты и дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на соответствующую дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО по профессии.

Экзамены проводятся по учебным дисциплинам «Русский язык», «Информатика», «История» и по двум из общеобразовательных дисциплин, изучаемых углубленно – «Математика» и «Физика».

В программе учебной дисциплины должно быть предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта (учебное исследование или учебный проект), который выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме, в рамках изучаемого предмета, в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской и т.д.)

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела по капитальному
ремонту АО «ТАНЕКО»



Р.В. Демьянов

20 ____ г.

Распределение объема часов вариативной части по профессии 15.01.05
Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Таблица №1

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Обязательная учебная нагрузка, час.
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	48
ОП.01	В результате изучения вариативной части по дисциплине «Основы инженерной графики» обучающийся должен: уметь: -чертить эскизы деталей с указанием допусков и посадок знать: -способы выполнения рабочих чертежей и эскизов.	8
ОП.02	В результате изучения вариативной части по дисциплине «Основы электротехники» обучающийся должен: уметь: -рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей знать: -двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия; - правила пуска, остановки электродвигателей, установленных на эксплуатируемом оборудовании.	8
ОП.03	В результате изучения вариативной части по дисциплине «Основы материаловедения» обучающийся должен: уметь: -определять свойства и классифицировать материалы, применяемые в производстве пластмасс, полиэтилена, полипропилена, по составу, назначению и способу приготовления знать: — наименование, виды, маркировку, основные свойства, классификацию и области применения пластмасс, полиэтилена, полипропилена)	8
ОП.04	В результате изучения вариативной части по дисциплине «Допуски и технические измерения» обучающийся должен: уметь: - контролировать качество выполняемых работ; знать: - назначение, устройство, правила применения контрольно-измерительных инструментов.	8
ОП.05	В результате изучения вариативной части по дисциплине «Основы экономики» обучающийся должен: уметь: -оценивать экономические процессы и явления отрасли	8

	знать: - основы экономических знаний, необходимых в отрасли машиностроения	
ОП.06	В результате изучения вариативной части по дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» обучающийся должен: уметь: - владеть навыками поведения в условиях ЧС техногенного характера; - предпринимать меры для разрешения конфликтной ситуации знать: основные угрозы национальной безопасности России в современных условиях; - термальные состояния, при которых оказывается первая помощь	8
П.00	Профессиональный цикл	60
МДК.03.01	В результате изучения МДК «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе» обучающийся должен: уметь: – производить подбор неплавящихся электродов и присадочных сварочных материалов, согласно международных стандартов; – выполнять работу на сборочно-сварочном и вспомогательном оборудовании для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе; – производить подключение оборудования со встроенными сварочными осцилляторами; – эксплуатировать газовые баллоны; – выполнять сварку титана и его сплавов, устранять причины возникновения дефектов сварных швов, знать способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке) неплавящимся электродом в защитном газе. знать: – маркировку сварочных материалов: неплавящихся электродов, основные группы и марки электродов, в соответствии международных стандартов; – устройство сборочно-сварочного и вспомогательного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; – оборудование со встроенными сварочными осцилляторами; – правила маркировки и эксплуатации газовых баллонов; – технология сварки титана и его сплавов, причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке) неплавящимся электродом в защитном газе.	60

Рассмотрено
на заседании методической цикловой комиссии

Председатель МЦК

_____/_____/

Протокол № _____

«__» _____ 202__ г.

4. План учебного процесса ППКРС СПО по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) с 2023-2024 уч.года

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам			
			максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс	
					всего занятий	в т.ч. лабораторных и практических занятий	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.
							17 нед	22 нед	17 нед	21 нед
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ОУД.00	ЦИКЛ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ДИСЦИПЛИН	1/9/5	2106	702	1404	708	612	792	0	0
	Русский язык и литература		258		172					
ОУД.01	Русский язык	-,Э	102	34	68	40	30	38		
ОУД.02	Литература	-,ДЗ	156	52	104	30	44	60		
	Родной язык и родная литература		102		68					
ОУД.03	Татарский язык	-,ДЗ	102	34	68	40	30	38		
	Иностранные языки		102		68					
ОУД.04	Иностранный язык	-,ДЗ	102	34	68	48	30	38		
	Математика и информатика		630		420					
ОУД.05	Математика	-,Э	486	162	324	120	142	182		
ОУД.06	Информатика	-,Э	144	48	96	70	46	50		
	Общественно-научные предметы		369		246					
ОУД.07	История	-,Э	186	62	124	44	50	74		
ОУД.08	Обществознание	-,ДЗ	102	34	68	24	30	38		
ОУД.09	География	-,ДЗ	81	27	54	24	22	32		
	Естественно-научные предметы		435		290					
ОУД.10	Физика	-,Э	252	84	168	96	74	94		
ОУД.11	Химия	-,ДЗ	102	34	68	36	32	36		
ОУД.12	Биология	-,ДЗ	81	27	54	24	22	32		
	Физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности		210		140					
ОУД.13	Физическая культура	3,ДЗ	108	36	72	66	30	42		
ОУД.14	Основы безопасности жизнедеятельности	-,ДЗ	102	34	68	46	30	38		

Индивидуальный проект (в рамках времени, отведенного на изучение учебного предмета)											108
ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛЫ, ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА		0/11/3	1656	288	1368	340	0	0	612	756	
ОП.00	ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	0/2/0	288	96	192	102	0	0	160	32	48
ОП.01	Основы инженерной графики		48	16	32	22			32		8
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ	48	16	32	16			32		8
ОП.03	Основы материаловедения		48	16	32	16			32		8
ОП.04	Допуски и технические измерения		48	16	32	14			32		8
ОП.05	Основы экономики		48	16	32	10				32	8
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	48	16	32	24			32		8
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	0/8/3	1320	176	1144	210	0	0	420	724	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	0/4/1	510	98	412	110	0	0	180	232	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ	66	22	44	26			44		
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	-,ДЗ	84	28	56	28			26	30	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	81	27	54	32			54		
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		63	21	42	24			20	22	
УП.01	Учебная практика	ДЗ	72		72				36	36	
ПП.01	Производственная практика	(компл.)	144		144					144	
	Экзамен (квалификационный)	Э									
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	0/2/1	504	48	456	62	0	0	174	282	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-,ДЗ	144	48	96	62			66	30	
УП.02	Учебная практика	ДЗ	144		144				108	36	
ПП.02	Производственная практика	(компл.)	216		216					216	
	Квалификационный экзамен	Э									
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	0/2/1	306	30	276	38	0	0	66	210	

МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	-ДЗ	90	30	60	38			30	30	60
УП.03	Учебная практика	ДЗ	72		72				36	36	
ПП.03	Производственная практика	(компл.)	144		144					144	
	Экзамен (квалификационный)	Э									
ФК.00	Физическая культура	ДЗ	48	16	32	28			32		
	ВСЕГО	1/20/8	3762	990	2772	1048	612	792	612	756	
ПА.00	Промежуточная аттестация				108			2 нед.		1 нед.	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация									2 нед	
Консультации - на одного обучающегося по 4 часа ежегодно Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена						Всего	Дисциплины и МДК	612	792	432	144
							учебной практики	0	0	180	108
							производственной практики	0	0	0	504
							экзаменов	0	5	0	3
							диф.зачето	0	9	5	6
							зачетов	1	0	0	0