

Г 0319

СОГЛАСОВАНО
Ведущий специалист
по развитию и обучению персонала
ОАО «Казанькомпрессормаш»
Л.А. Харитонова
«26» августа 2019 г.



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГАПОУ «Казанский
политехнический колледж»
Р.Р. Ахмадеев
«26» августа 2019 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственного автономного профессионального образовательного
учреждения
«Казанский политехнический колледж»
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии среднего профессионального образования

15.01.25 Станочник (металлообработка)

Квалификации:

Оператор станков с программным управлением 3 разряда
Станочник широкого профиля 3(4) разряда

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования: технический

Казань, 2019

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
I курс	32 (15+17)	7 (2+5)		2		11	52
II курс	28 (15+13)	4 (2+2)	8 (0+8)	2		11	53
III курс	15 (11+4)	8 (6+2)	14 (0+14)	1	3	2	43
Всего	75	19	22	5	3	24	148

График учебного процесса 15.01.25 Станочник (металлообработка) 1 курс на 2019-2020 учебный год

Обозначения: теор. обучение « Т », экзамен. сессия « :: », учебная практика « У », произв. практика « П », подготовка ВКР « Δ », защита ВКР « || », каникулы « = »

2 курс на 2020-2021 учебный год

Обозначения: теор. обучение « Т », экзамен. сессия « :: », учебная практика « У », произв. практика « П », подготовка ВКР « Δ », защита ВКР « || », каникулы « = »

3 курс на 2021-2022 учебный год

Обозначения: теор. обучение « Т », экзамен. сессия « :: », учебная практика « У », произв. практика « П », подготовка ВКР « Δ », защита ВКР « || », каникулы « = »

2. План учебного процесса по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
			Максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс	
всего занятий	в т. ч. лаб. и практик. занятий	1 семестр 17 нед (15 т/o +2 уп)	2 семестр 22 нед (17 т/o+5уп)	3 семестр 17 нед (15т/o+2 уп)	4 семестр 23 нед (13т/o+2 уп+8пп)	5 семестр 17 нед (11т/o+6 уп)	6 семестр 20 нед (4т/o+2 уп+14пп)					
1	2											
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины	3/10/4	3078	1026	2052	936	330	540	442	402	300	38
Общие дисциплины		3/7/3	2268	756	1512	696	210	384	322	296	262	
ОУД.01	Русский язык	-,-,-,Э	216	72	144	60	30	36	30	48		
ОУД.02	Литература	-,-,-,ДЗ	315	105	210	40	30	54	60	24	42	
ОУД.03	Иностранный язык	-,-,-,-,ДЗ	288	96	192	188	30	36	30	24	72	
ОУД.04	Математика	-,-,Э,-,Э	480	160	320	120	60	114	82	64		
ОУД.05	История	-,-,-,-,ДЗ	315	105	210	40	30	72	30	24	54	
ОУД.06	Физическая культура	3,3,3,ДЗ	258	86	172	168	30	36	60	46		
ОУД.07	ОБЖ	-,-ДЗ	177	59	118	48				24	94	
ОУД.08	Астрономия	ДЗ	57	19	38	12						38
ОУД.09	Родная литература	-,-,-ДЗ	162	54	108	20		36	30	42		
По выбору из обязательных предметных областей		-/3/1	810	324	540	240	120	156	120	106	38	
ОУД.10	Информатика	-,-ДЗ,-,-ДЗ	192	64	128	100		36	30	24	38	
ОУД.11	Физика	-,-,-,Э	300	100	200	80	60	36	60	44		
ОУД.12	Естествознание	-,-,-,-,ДЗ	318	106	212	60	60	84	30	38		
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	-/7/1	444	148	296	132	180	36			22	58
ОП.01	Технические измерения	ДЗ	54	18	36	12	36					
ОП.02	Техническая графика	ДЗ	54	18	36	30	36					
ОП.03	Основы электротехники	-,-,Э	78	26	52	12					22	30
ОП.04	Основы материаловедения	ДЗ	54	18	36	10	36					
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	ДЗ	54	18	36	20	36					
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	42	14	28	12						28

ОП.07	Охрана труда	ДЗ	54	18	36	12	36							
ОП.08	Основы проектной деятельности	ДЗ	54	18	36	24		36						
П.00	Профессиональный учебный цикл	-/6/3	474	158	1792	1626	102	216	170	426	270	608		
ПМ.00	Профессиональные модули	-/6/3	474	158	1792	1626	102	216	170	426	270	608		
ПМ.01	Программное управление металлорежущими станками	-/3/2	243	81	1134	1052		126	66	64	274	608		
МДК.01.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	-,ДЗ,-,-,Э	243	81	162	80		18	30	28	54	32		
УП.01	Учебная практика	-,-,-,-,ДЗ			468	468		108	36	36	216	72		
ПП.01	Производственная практика	ДЗ			504	504						504		
ПМ.02	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)	-/3/1	231	77	658	574	102	90	104	362				
МДК.02.01	Технология обработки на металлорежущих станках	-,-,-,ДЗ	231	77	154	70	30	18	68	38				
УП.02	Учебная практика	-,-,-,ДЗ			216	216	72	72	36	36				
ПП.02	Производственная практика	ДЗ			288	288				288				
ФК.00	Физическая культура	3,ДЗ	68	34	34	32					20	14		
	Всего:	4/24/8	4064	1366	4174	2726	612	792	612	828	612	718		
ГИА	Государственная итоговая аттестация											3 нед.		
Консультации по 4 час. на одного обучающегося на каждый учебный год						Всего	дисципл ин и МДК	540	612	540	468	396	142	
Государственная итоговая аттестация выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа							УП	72	180	72	72	216	72	
							ПП	-	-	-	288	-	504	
							Э	-	1	-	4	-	3	
							ДЗ	5	1	2	6	5	5	
							3	1	1	1	-	1	-	

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений
для подготовки по профессии СПО**
15.01.25 Станочник (металлообработка)

Наименование
Кабинеты:
технических измерений
материаловедения
электротехники
технической графики
безопасность жизнедеятельности
технологии металлообработки и работы металлообрабатывающих цехах
Мастерские:
металлообработки
Тренажеры, тренажерные комплексы:
тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке
демонстрационное устройство токарного станка
тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка
Спортивный комплекс:
спортивный зал
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
место для стрельбы
Залы:
библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
актовый зал

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Казанский политехнический колледж» (далее - колледж) разработан на основе следующих нормативных документов и методических материалов:

- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии **15.01.25 Станочник (металлообработка)**, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №822 от 02 августа 2013 года, зарегистрированный Министерством юстиции (регистрационный №29714 от 20 августа 2013 года);
- Приказ Минобрнауки России от 17.03.2015 г. №247 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Закон РФ от 25.10.1991 г. № 1807-1 «О языках народов Российской Федерации» (с изменениями);
- Закон РТ от 08.07.1992 г. №1560-XII «О государственных языках Республики Татарстан и других языках в Республике Татарстан» (с изменениями);
- Разъяснения по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы (далее ОПОП) начального профессионального образования/среднего профессионального образования, одобренного научно-методическим советом Центра начального, среднего, высшего и дополнительного профессионального образования ФГУ «ФИРО» (протокол № 1 от 03 февраля 2011 года);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- Приказ Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО»;
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291);
 - Информационно-методическое письмо ФГАУ «ФИРО» от 11.10.2017 г.№01-00-05/925;
 - Устав колледжа;
 - Локальные акты образовательной организации.

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Образовательный процесс в учебном году начинается 1 сентября, заканчивается – в соответствии с графиком учебного процесса.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.25 Станочник (металлообработка)** включает в себя общеобразовательный, общепрофессиональный, профессиональный учебные циклы, промежуточную аттестацию и

государственную итоговую аттестацию. *Обучение осуществляется в очной форме обучения с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.*

Общеобразовательный и общепрофессиональный состоит из учебных дисциплин. Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов и практика (учебная и производственная).

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по профессии, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы по профессии.

Учебная практика и производственная практика проводятся колледжем при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Учебная практика и производственная практика проводятся в учебно-производственных мастерских колледжа либо в организациях в специально оборудованных помещениях на основе договоров между организациями, осуществляющими деятельность по образовательной программе соответствующего профиля и колледжем, в том числе предусмотрена возможность использования электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Практика проводится мастерами производственного обучения или преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения (в том числе в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды обязательной аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения (в том числе в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 36 академических часов в неделю.

4.3. Общеобразовательный цикл

При формировании общеобразовательного цикла, исходят из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии в очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 недель, промежуточная аттестация – 3 недели, каникулярное время – 22 недели.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется одновременно с изучением общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) в течение второго и третьего года освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.25 Станочник (металлообработка)**.

Дисциплина «Естествознание» включает в себя два раздела: «Химия», «Биология».

4.4. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть циклов основной профессиональной образовательной программы направлена на расширение общепрофессиональной и профессиональной подготовки, получения дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами и при согласовании с работодателями, а так же в целях возможного продолжения профессионального образования. Обоснование распределения объема часов вариативной части проведено в Таблице 1.

4.5. Порядок аттестации обучающихся

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину и профессиональный модуль, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии, *электронное обучение, дистанционные образовательные технологии*.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачётов, дифференцированных зачетов и экзаменов, при соблюдении ограничений на количество экзаменов (не более 8 в каждом учебном году), зачётов и дифференцированных зачётов (суммарно не более 10 в каждом учебном году, без учёта зачётов по физической культуре).

По дисциплинам общеобразовательного цикла проводят дифференцированные зачеты за счет времени, отведенного на дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО. Экзамены проводят по дисциплинам: «Русский язык», «Математика», «Физика».

В 1 семестре по дисциплинам ОП.01 Технические измерения, ОП.02 Техническая графика, ОП.04 Основы материаловедения, ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках, ОП.07 Охрана труда проводятся дифференцированные зачеты. По ОУД.06 Физическая культура – зачет.

Во 2 семестре по дисциплине ОП.09 Основы проектной деятельности проводится дифференцированный зачет. По ОУД.06 Физическая культура – зачет. По дисциплине ОУД.04 Математика – проводится экзамен.

В 3 семестре по дисциплинам ОУД.10 Информатика и МДК.01.01 Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением проводятся дифференцированные зачеты. По ОУД.06 Физическая культура – зачет.

В 4 семестре по дисциплинам ОУД.06 Физическая культура, ОУД.09 Родная литература, ОУД.12 Естествознание, МДК.02.01 Технология обработки на металлорежущих станках, УП.02 и ПП.02 проводятся дифференцированные зачеты; по дисциплинам ОУД.01 Русский язык, ОУД.04 Математика, ОУД.11 Физика проводятся экзамены, ПМ.02 – экзамен квалификационный.

В 5 семестре по дисциплинам ОУД.02 Литература, ОУД.03 Иностранный язык, ОУД.05 История, ОУД.07 Основы безопасности жизнедеятельности, ОУД.10 Информатика, проводятся дифференцированные зачеты. По ФК.00 Физическая культура – зачет.

В 6 семестре по дисциплинам ОУД.08 Астрономия, ОП.06 Безопасность жизнедеятельности, УП.01, ПП.01, ФК.00 Физическая культура проводятся дифференцированные зачеты. По ОП.03 Основы электротехники, МДК.01.01 Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением – экзамен, ПМ.01 – экзамен квалификационный.

Учебным планом предусмотрено проведение консультаций из расчёта 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, с учетом количества студентов на 1 сентября каждого учебного года. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объёме выполнившие учебный план.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

После окончания полного курса обучения выдается диплом государственного образца о получении среднего профессионального образования по профессии **15.01.25 Станочник (металлообработка)** с присвоением квалификаций «Оператор станков с программным управлением 3 разряда», «Станочник широкого профиля 3(4) разряда».

**Распределение объема часов вариативной части
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)**

Таблица 1.

Индекс	Наименование циклов (разделов, дисциплин, МДК), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Максимальная учебная нагрузка, час.	Обязательная учебная нагрузка, час.
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		
ОП.04	В результате изучения вариативной части дисциплины «Основы материаловедения» обучающийся должен знать: строение и области применения и характеристики механических, физических и технологических свойств материалов; уметь: давать характеристику механических, физических и технологических свойств металлических и неметаллических конструкционных и инструментальных, композиционных горюче-смазочных материалов.	36	18
ОП.05	В результате изучения вариативной части дисциплины «Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках» обучающийся должен знать: основные направления автоматизации производства на ОАО «Казанькомпрессормаш»; сведения о технологических процессах изготовления деталей, применяемых в цехах на ОАО «Казанькомпрессормаш»; основные сведения о механизмах и машинах, применяемых в цехах на ОАО «Казанькомпрессормаш»; устройство и принцип работы металлообрабатывающих станков, применяемых в цехах на ОАО «Казанькомпрессормаш».	36	18
ОП.07	В результате изучения вариативной части дисциплины «Охрана труда» обучающийся должен знать: виды инструктажей, ответственность за нарушение техники безопасности; знать установленную звуковую и световую сигнализацию; знать инструкцию по охране труда своей квалификации, установленные режимы труда и отдыха; правила личной гигиены; терминологию, нормативную документацию, структуру контроля и управления охраны труда; средства индивидуальной защиты от вредных производственных факторов; правила электробезопасности и пожарной безопасности; нормы подъема и переноски грузов вручную; меры безопасности труда при работе на металлорежущих станках; факторы, оказывающие вредное воздействие на окружающую среду; ответственность за загрязнение окружающей среды; уметь: пользоваться спецодеждой, спецобувью и предохранительными средствами и приспособлениями; пользоваться инвентарными ограждениями, защитными и предохранительными устройствами,	54	36

	приспособлениями; пользоваться индивидуальными предохранительными средствами; располагать необходимые для работы инструменты и приспособления, а также материалы и конструкции в удобном и безопасном месте; отличать понятия «производственная травма» и «производственный травматизм», «профессиональное заболевание» и «профессиональная заболеваемость»; пользоваться огнетушителями и другими средствами пожаротушения; оказывать первую доврачебную медицинскую помощь пострадавшему.		
ОП.08	<p>В результате изучения вариативной части цикла по дисциплине <i>«Основы проектной деятельности»</i> обучающийся должен</p> <p>знать: основы методологии исследовательской и проектной деятельности; структуру и правила оформления исследовательской и проектной работы.</p> <p>уметь: формулировать тему исследовательской и проектной работы, доказывать ее актуальность; составлять индивидуальный план исследовательской и проектной работы; выделять объект и предмет исследовательской и проектной работы; определять цель и задачи исследовательской и проектной работы; работать с различными источниками, в том числе с первоисточниками, грамотно их цитировать, оформлять библиографические ссылки, составлять библиографический список по проблеме; выбирать и применять на практике методы исследовательской деятельности адекватные задачам исследования; оформлять теоретические и экспериментальные результаты исследовательской и проектной работы; рецензировать чужую исследовательскую или проектную работы.</p>	54	36
Всего		162	108