

Перв. примен.

Справ. №

Вид сварки - 111, 141, 135, 136

КСС ТРУБА А1:
Размер: 114x8-120

Удерживать на 12 часов (не вращать)

ОЦЕНКА:
1. ВИК - 100%
2. РГК - 100%

ВНИМАНИЕ: кол-во прихваток - четыре, длина до 15мм.

СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:
Корневой проход:
Заполняющий и облицовочный:

КСС ПЛАСТИН А2:
Толщина: 10 мм.

Зазор = Ваш выбор

ОЦЕНКА:
1. ВИК - 100%
2. РГК - 100%

ВНИМАНИЕ: кол-во прихваток - две, длина до 15 мм.

СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:
Корневой проход:
Заполняющий и облицовочный:

КСС ПЛАСТИН А3:
Толщина: 16 мм.

Зазор = Ваш выбор

ОЦЕНКА:
1. ВИК - 100%
2. РГК - 100%

ВНИМАНИЕ: кол-во прихваток - две, длина до 15 мм.

СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:
Корневой проход:
Заполняющий и облицовочный:

КСС ПЛАСТИН А4:
Толщина: 12 мм.
Сварочный процесс:
Положение сварки:

ОЦЕНКА:
1. ВИК - 100%
2. Разрушающий контроль

КСС ПЛАСТИН А5:
Толщина: 12 мм.
Сварочный процесс:
Положение сварки:

ОЦЕНКА:
1. ВИК - 100%
2. Разрушающий контроль

Изм. Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб. Калашников

Пров. Дюкова С.

Т.контр.

Н.контр.

Утв.

Вид сварки - 111, 141, 135, 136

Модуль 1

Сетевой (отборочный) чемпионат по компетенции «Сварочные технологии» в рамках РЧ «Молодые профессионалы» (WorldSkills Russia) Республики Татарстан чемпионатного цикла 2021/2022 годов 25 октября - 29 октября 2021 г.

Лист 1

Листов 2

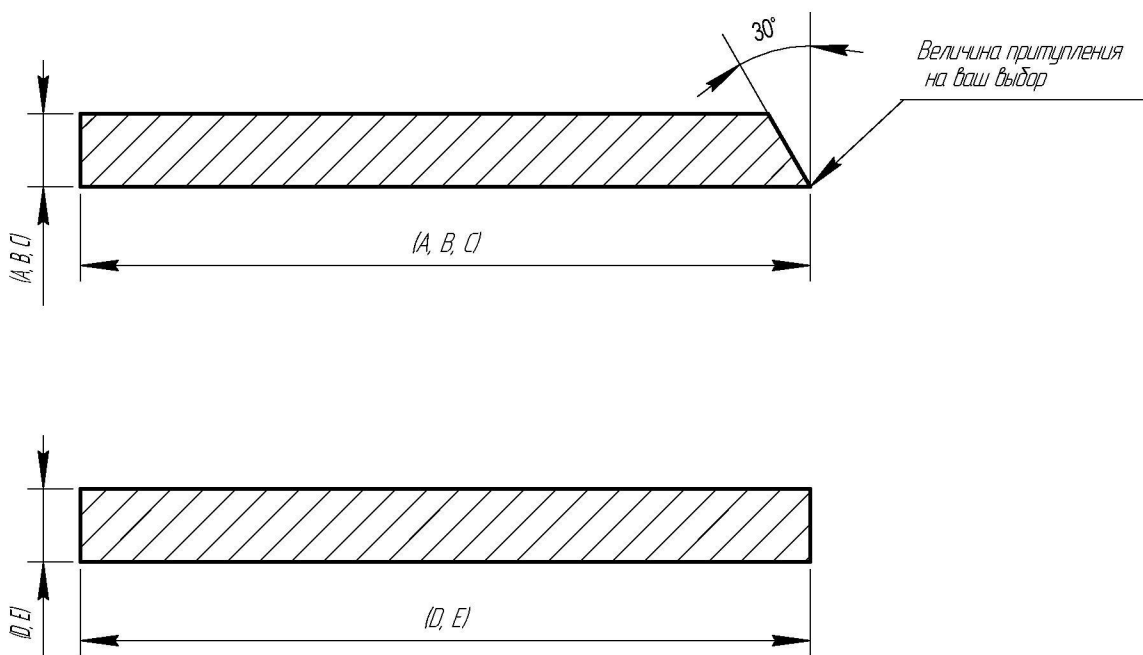
Стр. 20, 09Г2С

WorldSkills Russia

Копировал

Формат А3

Деталировочный чертеж



Спецификация

Деталь	Кол-во	Материал	Описание	Примечание
A	2	Сталь марки Ст3	Труба ϕ 114х8-120	Токарная обработка 30 град
B	2	Сталь марки Ст3	Пластина 10х100х250	Фрезерная обработка 30 град
C	2	Сталь марки Ст3	Пластина 16х125х250	Фрезерная обработка 30 град
D	2	Сталь марки Ст3	Пластина 12х100х250	
E	2	Сталь марки Ст3	Пластина 12х125х250	

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Процессы сварки - 111, 141, 135, 136

Лист
2