

СОГЛАСОВАНО

Главный конструктор
КТС БИЗ ПАО «Татнефть»

« 27 » августа 20 20 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ «БМТ»

 И.И. Хабилов

« 28 » августа 20 20 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
государственного автономного профессионального
образовательного учреждения
«Бугульминский машиностроительный техникум»
по программе подготовки специалистов среднего звена
по специальности **22.02.06 Сварочное производство**
базового уровня подготовки
технический профиль

Квалификация: техник

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.
на базе основного общего образования

Пояснительная записка

1.1 Нормативная база реализации ППССЗ ГАПОУ «БМТ»

Настоящий учебный план Государственного автономного профессионального образовательного учреждения среднего профессионального образования «Бугульминский машиностроительный техникум» разработан на основе следующих документов:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273;
- Приказ Минобрнауки России от 21.04.2014 N 360 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство (Зарегистрировано в Минюсте России 27.06.2014 N 32877);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 14 июня 2013 г. N 464 г. Москва «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. №291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 14 июня 2013 г. № 464 г. Москва «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. приказов Минобрнауки России от 22.01.2014 №31, от 15.12.2014 №1580);
- Приказ МОиН РФ от 23.01.2014г. №36 «Об утверждении порядка приёма граждан на обучение образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО МО И Н РФ от 17.03.2015 г. № 06-259;
- Информационно-методическое письмо ФГАУ «ФИРО» от 11.10.2017 г. № 01-00-05/925;
- Методические рекомендации по внедрению и апробации образовательных программ среднего профессионального образования по наиболее востребованным, новым, перспективным профессиям и специальностям (ТОП-50) ГАОУ ДПО ИРО РТ, 2018;
- Методические рекомендации Министерства образования и науки РФ от 20 июля 2015 г. № 06-846;
- Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями на 31 января 2014 года);
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 22.04. 2015 г. № 06-443 «Методические рекомендации по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования»;
- Устав техникума;
- Локальные нормативные акты ГАПОУ «БМТ»;
- Согласования с работодателями.

1.2 Организация учебного процесса

1.2.1 Начало учебных занятий – 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Продолжительность учебной недели устанавливается ежегодно приказом директора техникума (пятидневная, шестидневная).

1.2.2 Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося по освоению основной профессиональной программы (2-4 курсы) составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППССЗ. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю. Продолжительность занятий 1 час.30 мин. (группировка парами) с перерывами не менее 10 минут.

1.2.3 Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю. Продолжительность занятий 1 час 30 мин. группировка парами, с перерывами не менее 10 минут.

1.2.4 Текущий контроль осуществляется в процессе изучения дисциплины и проводится в сроки, определенные планом учебного процесса по данной дисциплине. Уровень освоения дисциплин и компетенций обучающихся определяются оценками «отлично» (5), «хорошо» (4), «удовлетворительно» (3), «неудовлетворительно» (2), «зачтено» (зачет). Формы текущего контроля: устный опрос, собеседование, письменные задания, лабораторные и расчетно-графические работы, рефераты, эссе и иные творческие работы, отчет по практике или исследовательской работе, компьютерное тестирование, контрольные работы, тесты. Для текущего контроля успеваемости используются контрольно-измерительные материалы, разработанные преподавателями техникума и утверждённые согласно установленному в техникуме порядку, включающие типовые задания, контрольные работы, тесты и методы контроля, позволяющие оценить знания, умения и уровень приобретенных компетенций.

1.2.5 Консультации для обучающихся предусмотрены в объеме 4 часа на каждого студента группы на каждый учебный год, за исключением периода реализации среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

1.2.6 Основными видами практики являются: учебная и производственная. Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов в рамках профессиональных модулей. Учебная практика проводится мастерами производственного обучения в учебных мастерских техникума. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Производственная практика (по профилю специальности и преддипломная) проводится в учреждениях различных организационно - правовых форм, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

1.2.7 В связи с экспериментальной деятельностью в Государственном образовательном учреждении среднего профессионального образования «Бугульминский машиностроительный техникум» по реализации дуальной формы обучения в рамках федеральной инновационной площадки (Приказ № 4867/14 от 26.08.2014г. «О федеральных инновационных площадках по направлению «внедрение элементов дуального обучения в образовательный процесс на 2014-2016 уч.годы») по специальности 22.02.06 Сварочное производство реализация программ практик по профессиональным модулям, отмеченным работодателям, осуществляется после изучения и формирования профессиональных компетенций, позволяющих пройти производственную практику до завершения изучения междисциплинарных курсов:

ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий (выполнение курсового проекта по заказу (по согласованию) с работодателем);

ПМ.03 Контроль качества сварочных работ;

ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства (выполнение курсового проекта по заказу (по согласованию) с работодателем).

1.2.8 Преддипломная практика является завершающим этапом обучения и проводится после освоения студентами программы теоретического и практического обучения.

1.2.9 Выполнение курсового проекта рассматривается, как вид учебной работы по профессиональным модулям ПМ.01 «Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций», ПМ.02 «Разработка технологических процессов и проектирования изделий», ПМ.03 «Организация и планирование сварочного производства» и реализуется в пределах времени, отведённого на их изучение.

1.2.10 В ходе освоения программы профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» предусмотрено

получение обучающимися профессии 19756 Электрогазосварщик, при этом модуль завершается прохождением учебной практики с учётом того, что экзамен по данному модулю оценивается работодателем и предусматривает присвоение рабочего разряда, который позволяет в дальнейшем, при прохождении производственных практик, трудоустроить студентов на рабочие места в рамках дуального обучения.

1.2.11 Лабораторные и практические занятия по дисциплинам и МДК, изучение которых предполагает использование оборудования, современных установок, стендов, компьютерной техники и т.п., могут проводиться в подгруппах, если наполняемость каждой группы составляет не менее 12 человек.

1.3 Общеобразовательный цикл

1.3.1 Общеобразовательный цикл для лиц, обучающихся на базе основного общего образования составляет 52 недели из расчёта: теоретическое обучение – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулярное время - 11 недель.

Всего учебная нагрузка составляет 1476 часов, в том числе во взаимодействии с преподавателем 1476 час., из них: 650 час. - теоретическое обучение, 754 час. – лабораторные и практические занятия, 42 часа – консультации, 30 час. – промежуточная аттестация. Самостоятельная работа не предусмотрена.

1.3.2 Основная образовательная программа среднего общего образования предусматривает изучение обязательных учебных дисциплин: общие, дисциплины по выбору из обязательных предметных областей, дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся; внеурочную деятельность. Общеобразовательные учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей определены с учётом профиля профессионального образования – технический. Обязательные предметные области: русский язык и литература (предметы: Русский язык, Литература); родной язык и литература (предметы: Родной язык, Родная литература, Русский язык, Русская литература); иностранный язык (предмет: Английский язык); общественные науки (предмет: История); математика и информатика (предметы: Математика, Информатика); естественные науки (предмет: Естествознание (включая химию и биологию), Физика, Астрономия); физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности (предмет: Физическая культура, Основы безопасности жизнедеятельности).

1.4 Формирование вариативной части ОПОП

1.4.1 Объем инвариантной (обязательной) части ОПОП составляет 4536 час. максимальной учебной нагрузки обучающегося, из которых 3024 часа отведено на обязательные учебные занятия. Объем вариативной части ОПОП составляет 1350 часов максимальной учебной нагрузки обучающегося, из которых 900 часов отведено на обязательные учебные занятия.

1.4.2 По согласованию с работодателем часы вариативной части основной профессиональной образовательной программы направлены на усиление работы по формированию таких общих и профессиональных компетенций как:

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями;

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами;

ПК 2.2. Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций;

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию;

ПК2.5.Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий;

ПК3.3.Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК4.3.Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

формирование таких знаний как:

- знание основных технологических приемов сварки наплавки сталей, чугунов и цветных металлов;
- знание технологии изготовления сварных конструкций различного класса;
- знание основ автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей;
- знание правил разработки и оформления технического задания на проектирование технологической оснастки;
- знание методики прочностных расчетов сварных конструкций общего назначения;
- знание основных принципов, методов и свойств информационных и телекоммуникационных технологий, их эффективности;
- знание основных принципов построения экономической системы организации, принципов и методов управления оборотными средствами, методов оценки эффективности их использования;
- знание организации производственного и технологического процессов;
- знание основных технико-экономических показателей деятельности организации и методики их расчета;
- знание основных приемов работы с чертежом на персональном компьютере.

формирование таких умений как:

- умение производить расчеты сварных соединений на различные виды нагрузки;
- умение разрабатывать маршрутные и операционные технологические процессы;
- умение выбирать технологическую схему обработки;
- умение проводить технико-экономическое сравнение вариантов технологического процесса;
- умение производить внешний осмотр, определять наличие основных дефектов; производить измерение основных размеров сварных швов с помощью универсальных и специальных инструментов, шаблонов и контрольных приспособлений;
- умение использовать методы предупреждения и устранения дефектов сварных изделий и конструкций; заполнять документацию по контролю качества сварных соединений;
- умение выполнять расчеты с использованием прикладных компьютерных программ;
- умение использовать сеть Интернет и ее возможности для организации оперативного обмена информацией;
- умение заполнять первичные документы по экономической деятельности организации;
- умение рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности организации;
- умение находить и использовать необходимую экономическую информацию;
- умение создавать и оформлять чертежную документацию на персональном компьютере.

По согласованию часы вариативной части ОПОП распределены следующим образом:

Дисциплина, модуль вариативной части	Часов по ФГОС СПО	Добавлено часов	Обоснование
ОГСЭ.00 Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	432		
Национальная культура народов Татарстана		36	Культура – это нравственные, моральные и материальные ценности, умения, знания, обычаи, традиции народа. Под словом “культура” воспринимается абсолютно все, созданное человеком. Республика Татарстан располагает богатейшим историко-культурным наследием. Многообразие народного творчества и своеобразие искусства составляют культуру Татарстана. Не зная своих национальных корней, человек не может в полном объеме познать традиции других народов.
Основы социологии и политологии		82	Дисциплина ставит своей целью дать студентам знания основ социальной и политической наук, способствуя тем самым подготовке образованных, творчески мыслящих специалистов, формировать у них активную жизненную и гражданскую позицию.
ВСЕГО		118	
ЕН.00 Математический и общий естественнонаучный учебный цикл ЕН.01 Математика	216	8	Увеличено количество часов на проведение практических занятий для отработки практических навыков
ЕН.03 Геоэкология		34	Дисциплина занимает важное место в системе курсов, ориентированных на изучение геосфер Земли, методах исследований; природных и антропогенных факторах изменений. Для освоения данной дисциплины необходимы знания, полученные обучающимися как в средней общеобразовательной школе, так и знания, полученные в процессе одновременного с изучением данной дисциплины курсов: физики, химии, географии, экологии.
ВСЕГО		42	
ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины	388		
ОП.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности		50	Добавлены в программы дисциплин часы лабораторных и практических занятий, направленных на формирование общих и профессиональных компетенций, востребованных работодателем, и усиление практической направленности преподаваемых дисциплин.
ОП.02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности		40	
ОП.03 Основы экономики организации		36	
ОП.04 Менеджмент		4	
ОП.05 Охрана труда		30	
ОП.06 Инженерная графика		60	
ОП.07 Техническая механика		50	
ОП.08 Материаловедение		34	
ОП.09 Электротехника и электроника		60	
ОП.10 Метрология, стандартизация и сертификация		18	
ОПД.12 Компьютерная графика		56	Данная дисциплина является вспомогательной для освоения других общепрофессиональных дисциплин и модулей, формирует графическую культуру пользователя путем формирования таких

			компетенций будущего специалиста, как информационная, проектно-конструкторская, коммуникативная и др.
ВСЕГО		438	
ПМ.00 Профессиональные модули	1088		
ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций		104	Увеличено количество часов на проведение лабораторных и практических работ, усилена практико - ориентированная составляющая междисциплинарных курсов.
ПМ.02 Разработка технологических процессов проектирования изделий		110	
ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (профессия 19756 Электрогазосварщик)		88	Получение рабочей профессии
ВСЕГО		302	
ИТОГО		900	

1.5. Порядок аттестации обучающихся

1.5.1 Учебные дисциплины и профессиональные модули, в том числе введенные за счёт часов вариативной части ОПОП, являются обязательными для аттестации элементами ОПОП. Их освоение завершается одной из установленных форм промежуточной аттестации.

1.5.2 Формы промежуточной аттестации включают в себя экзамен, зачёт и дифференцированный зачет. Объем времени, отведённый на промежуточную аттестацию, составляет 1 неделю в семестр (в конце семестра). Промежуточную аттестацию в форме экзамена проводят в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. При проведении трех экзаменов в одном семестре первый экзамен может проводиться в первый день сессии. Промежуточная аттестация в форме зачёта проводится за счёт часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачётов и дифференцированных зачётов -10.

1.5.3 В целях создания условий для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности кроме преподавателей конкретной дисциплины к участию в экзаменах, зачетах и дифференцированных зачетах привлекаются мастера производственного обучения и преподаватели смежных дисциплины.

1.5.4 Промежуточная аттестация предусмотрена по дисциплинам общеобразовательного цикла: Русский язык, Литература, Математика, Информатика, Физика.

1.5.5 При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации по модулю является экзамен (квалификационный), направленный на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности, посредством оценки их профессиональных компетенций, сформированных в ходе освоения междисциплинарных курсов, учебной и производственной практики.

1.5.6 Промежуточная аттестация по итогам учебной и производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

1.5.7 Формой промежуточной аттестации по физической культуре являются зачёты и дифференцированные зачёты, которые проводятся каждый семестр и не учитываются при подсчёте допустимого количества зачётов в учебном году.

1.5.8 Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование к дипломному

проекту – соответствие тематики содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к Государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому их основных видов профессиональной деятельности. Государственный экзамен не предусмотрен.

1.6 Формы представления консультаций

Важное место в системе поддержки учебного процесса занимает проведение консультаций, которые сохраняются, как самостоятельные формы организации учебного процесса, а так же оказываются включенными в другие формы учебной деятельности.

1.6.1 Консультации проводятся во время сессии при подготовке к промежуточным экзаменам, итоговой государственной аттестации, во время прохождения программ учебной и производственной практики при сборе материалов и подготовке отчетов, в межсессионное время по всем дисциплинам, изучаемым в каждом учебном году.

1.6. Консультации по подготовке к промежуточной и итоговой аттестации и консультации во время всех видов практик проводятся согласно утверждённому расписанию. Консультации в межсессионное время проводятся с обучающимися вне учебных занятий (как правило, в специально отведенные администрацией техникума дни) и используются, в одних случаях, для удовлетворения потребностей одних в углубленном изучении каких-то вопросов курса, не входящих в содержание аудиторных занятий, в других – для устранения отставания отдельных обучающихся, устранения пробелов в их знаниях и предупреждения неуспеваемости. Эти занятия по своей форме организации могут быть групповыми и индивидуальным, устными и письменными, носить характер собеседования или самостоятельного выполнения обучающимися заданий по руководством преподавателя.

УТВЕРЖДАЮ
Директор техникума
Хайитов И.И.
" 28 августа " 2020 г.

График учебного процесса

[illegible]

	∴	=	УП.00

- теоретическое обучение
- экзаменационная сессия
- каникулы
- учебная практика по проф.

ПТ.00
ПД
Д
III

- Производственная практика по профессиональным модулям
- Преддипломная практика
- Дипломное проектирование
- Итоговая государственная аттестация

Заместитель директора по УР:

О.В. Жакупова

Заместитель директора по УПР:

М.М. Зайнутдинова

22.02.06

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обеспечение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	0	0	0	2	0	11	52
II курс	32	7	0	0	2	0	11	52
III курс	29	4	7	0	2	0	10	52
IV курс	23	0	7	4	1	6	2	43
Итого	123	11	14	4	7	6	34	199

План учебного процесса - 1 курс															
Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час.)				
			Всего	самостоятельная учебная работа	Всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК				По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 курс		
						теоретическое обучение	лабораторных и практических занятий	курсовых работ (проектов)							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
ОУД.00	Общеобразовательный цикл	1 / 11 / 5	1476	0	1476	650	754	0	0	42	30	612	864		
	Общие дисциплины														
ОУД.01	Русский язык	ДЗ/Э	101	0	101	11	78	0	0	6	6	34	67		
ОУД.02	Литература	ДЗ/Э	129	0	129	117	0	0	0	6	6	51	78		
ОУД.03	Иностранный язык	-/ДЗ	119	0	119	0	117	0	0	2	0	51	68		
ОУД.П.04	Математика	ДЗ/Э	246	0	246	60	174	0	0	6	6	102	144		
ОУД.05	История	-/ДЗ	119	0	119	117	0	0	0	2	0	34	85		
ОУД.06	Физическая культура	З/ДЗ	117	0	117	0	117	0	0	0	0	51	66		
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	-/ДЗ	80	0	80	38	40	0	0	2	0	34	46		
ОУД.08	Астрономия	-/-	41	0	41	27	12	0	0	2	0	17	24		
	По выбору из обязательных предметных областей														
ОУД.09	Родной язык	-/ДЗ	80	0	80	38	40	0	0	2	0	34	46		
	Родная литература														
ОУД.П.10	Информатика	ДЗ/Э	118	0	118	58	48	0	0	6	6	51	67		
ОУД.П.11	Физика	ДЗ/Э	173	0	173	97	64	0	0	6	6	68	105		
ОУД.12	Естествознание	-/ДЗ	153	0	153	87	64	0	0	2	0	85	68		
			экзаменов										0	5	
			зачетов, дифф. зачетов										5	5	

свар 2020

План учебного процесса																
Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			максимальная	практическая подготовка	самостоятельная учебная работа	Обязательная		в том числе		II курс		III курс		IV курс		
						всего занятий	лабораторных и практических занятий	курсовых работ (проектов)	3 сем. 16 нед. 576ч	4 сем. 16 нед. 576ч	5 сем. 11 нед. 396ч	6 сем. 18 нед. 648ч	7 сем. 10 нед. 360ч	8 сем. 13 нед. 468ч		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		
		Всего	4536	2530	1512	3924	1424	140	576	576	396	648	360	468		
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	5 / 6 / 0	825	100	275	550	326	0	242	100	44	72	40	52		
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	72		24	48	0		48	0	0	0	0	0		
ОГСЭ.02	История	ДЗ	72		24	48	0		48	0	0	0	0	0		
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-/-/ДЗ/-ДЗ	252	100	84	168	168		32	32	22	36	20	26		
ОГСЭ.04	Физическая культура	3/3/3/3/ДЗ	252		84	168	158		32	32	22	36	20	26		
ОГСЭ.05	Национальная культура народов Татарстана	-	54		18	36	0		36	0	0	0	0	0		
ОГСЭ.06	Основы социологии и политологии	-/ДЗ	123		41	82	0		46	36	0	0	0	0		
ЕН. 00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	1 / 2 / 1	387	94	129	258	120	0	226	32	0	0	0	0		
ЕН.01	Математика	Э	144	34	48	96	34		96	0	0	0	0	0		
ЕН.02	Информатика	-/ДЗ	96	30	32	64	30		32	32	0	0	0	0		
ЕН.03	Физика	ДЗ	96	30	32	64	30		64	0	0	0	0	0		
ЕН.04	Геоэкология	3	51		17	34	26		34	0	0	0	0	0		
ПП.00	Профессиональный учебный цикл	0 / 22 / 10	3324	2336	1108	3116	978	140	108	444	352	576	320	416		
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	0 / 8 / 4	1239	502	413	826	446	0	108	328	110	180	100	0		
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	-/ДЗ	120	60	40	80	60		0	0	44	36	0	0		
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ДЗ	108	12	36	72	12		0	0	0	72	0	0		
ОП.03	Основы экономики организации	Э	99	30	33	66	36		0	0	66	0	0	0		
ОП.04	Менеджмент	ДЗ	60	8	20	40	8		0	0	0	0	40	0		
ОП.05	Охрана труда	-/ДЗ	90	16	30	60	16		0	0	0	30	30	0		
ОП.06	Инженерная графика	-/Э	138	92	46	92	92		32	60	0	0	0	0		
ОП.07	Техническая механика	Э	120	30	40	80	30		0	80	0	0	0	0		
ОП.08	Материаловедение	Э	96	42	32	64	32		64	0	0	0	0	0		
ОП.09	Электротехника и электроника	ДЗ	144	74	48	96	54		0	96	0	0	0	0		
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	72	30	24	48	12		0	48	0	0	0	0		
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	-/ДЗ	108	48	36	72	48		0	0	0	42	30	0		
ОП.12	Компьютерная графика	-/ДЗ	84	60	28	56	46		12	44	0	0	0	0		
ПМ.00	Профессиональные модули	0 / 14 / 6	2085	1834	695	2290	532	140	0	116	242	396	220	416		

свип 2020

ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	0 / 4 / 2	501	626	167	730	138	40	0	116	110	108	0	0
МДК.01.01	Технология сварочных работ	-ДЗ/Э	303	148	101	202	68	40	0	64	66	72	0	0
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	-ДЗ/ДЗ	198	82	66	132	70		0	52	44	36	0	0
УП.01	Учебная практика	ДЗ	0	252	0	252	0		0	252	0	0	0	0
ПП.01	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	0	144	0	144	0		0	0	0	144	0	0
	Экзамен ПМ.01	Э												
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	0 / 4 / 1	822	534	274	728	174	60	0	0	44	144	100	260
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	-ДЗ/ДЗ	426	194	142	284	94	60	0	0	22	72	60	130
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	-ДЗ/ДЗ	396	160	132	264	80		0	0	22	72	40	130
ПП.02	Производственная практика (практика по профилю специальности)	-ДЗ		180		180	0		0	0	0	72	108	0
	Экзамен ПМ.02	Э												
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	0 / 1 / 1	246	174	82	236	72	0	0	0	0	72	40	52
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	-	246	102	82	164	72		0	0	0	72	40	52
ПП.03	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	0	72	0	72	0		0	0	0	0	72	0
	Экзамен ПМ.03	Э												
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	0 / 2 / 1	384	256	128	328	84	40	0	0	0	72	80	104
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	-ДЗ	384	184	128	256	84	40	0	0	0	72	80	104
ПП.04	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ		72		72	0		0	0	0	0	72	0
	Экзамен ПМ.04	Э												
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (профессия 65 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом)	0 / 3 / 1	132	244	44	268	64	0	0	0	88	0	0	0
МДК.05.01	Технология ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	ДЗ	132	64	44	88	64		0	0	88	0	0	0
УП.05	Учебная практика	ДЗ	0	144	0	144	0		0	0	144	0	0	0
ПП.05	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	0	36	0	36	0		0	0	36	0	0	0
	Экзамен ПМ.05	Э												
	ИТОГО (2-4 курсы):	6 / 30 / 11	4536	2530	1512	3924	1424	140	576	828	576	864	612	468
ПП	Преддипломная практика		144	144									4	
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация		216										6	
	ВСЕГО (1-4 курсы)	7 / 41 / 16												
Консультации 4 часа на одного обучающегося в год		Государственная												
Итоговая аттестация														
1. Программа базовой подготовки														
1.1 Дипломный проект														
Выполнение дипломного проекта с 20 мая 2024 г. по 18 июня 2024 г. (всего 4 нед.)														
Защита дипломного проекта с 17 июня 2024 г. по 29 июня 2024 г. (всего 2 нед.)														
1.2 Государственные экзамены не предусмотрены														
			Всего											
			дисциплин и МДК					576	576	396	648	360	468	
			учебной практики					0	252	144	0	0	0	
			производственной (по профилю)					0	0	36	216	252	0	
			преддипломной практики					0	0	0	0	0	144	
			экзаменов					2	2	2	2	0	3	
			зачётов, дифференциальных зачётов					4	6	4	6	6	4	

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и другие помещения для подготовки по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство

№	Наименование
<u>Кабинеты</u>	
1.	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2.	Математики
3.	Инженерной графики
4.	Информатики и информационных технологий
5.	Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
6.	Экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7.	Расчета и проектирования сварных соединений
8.	Технологии электрической сварки плавлением
9.	Метрологии, стандартизации и сертификации
<u>Лаборатории</u>	
1.	Технической механики
2.	Электротехники и электроники
3.	Материаловедения
4.	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
<u>Мастерские</u>	
1.	Слесарная
2.	Сварочная
<u>Полигоны</u>	
1.	Сварочный полигон
<u>Тренажеры, тренажерные комплексы</u>	
1.	Компьютеризованный малоамперный дуговой тренажёр сварщика МДТС-05
<u>Спортивный комплекс</u>	
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3.	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
<u>Залы</u>	
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть в Интернет
2.	Актный зал